



.....

M 2000

.....

HOCHWERTIGER INDUSTRIE-VERBUNDESTRICH

für mittlere bis schwere Beanspruchung beständig bei leichten chemischen Angriffen wie z.B. Treibstoffe, Schmiermittel u.s.w. für z.B. Lagerhallen (Hochregallager) Werkstätten, Garagen, Fertigungsbetriebe u.s.w.



Voraussetzung am Bau

- Raum+Untergrundtemperatur nicht unter +5°C
- Untergrundfestigkeit B 225 besser B 300
- Oberflächenhaftwert ca. 1,5 N/mm².
- Es gelten alle einschlägigen ÖNORMEN (B2232) oder DIN-NORMEN (DIN 18353 u.18560).
- Untergrundvorbehandlung durch Kugelstrahlen oder Fräsen mit anschließender Reinigung.



.....

M 2000

.....

TECHNISCHE DATEN

Type:	Kunstharzvergüteter Verbundestrich
Material:	Bindemittel-u.Acrylharzemulsion Zuschlagstoffe - Hartsplitt, Sand, Schwindkompensation Haftbrücke - hydraulische Haftbrücke, nicht verseifbar, nicht remulgierbar
Dicke:	übliche Dicke ca. 1,5 cm im Verbund auf Beton - fugenlos, ausgenommen Untergrundfugen
Oberfläche:	geglättet, rauh, Besenstrich grau, wolkig
Druckfestigkeit:	40 N/mm ²
Biegezug:	ca.8-10 N/mm ²
Abrieb:	ca. 8 -10 cm ³ / 50 cm ²
Ableitfähigkeit:	10 hoch 4 - 10 hoch 6 Ohm
Brennbarkeit:	nicht brennbar (Klasse A)
Temperaturbelastung:	- 30°C bis + 80° C

Nachbehandlung:

Abdecken mit Folie oder dauer-nafte Nachbehandlung durch „Frühimprägnierung“

Oberflächenvergütung:

weitere Vergütungen sind möglich, wie Tiefenimprägnierung, Versiegelung, Beschichtung
Verlegeleistung: je nach Gegebenheit ca. 300 .-n² bis 500 m² pro Tag

Verarbeitung:

ausschließlich durch ausgebildete und autorisierte Fachfirmen